

**DATI DEL FABBRICANTE / MANUFACTURER'S DATA**

Nome Azienda / Company Name	ACS
Indirizzo / Address	via prova 5 11111 ProvaCity
Paese / Country	Guatemala
Telefono / Phone	112233445566
Email	info@prova.it
Partita IVA / VAT Number	11223344
Marchio / Mark	fff
Persona di Contatto / Contact Person	Claudio s1

MANDATARIO (SE PREVISTO) / AUTHORIZED REPRESENTATIVE (IF APPLICABLE)

Azienda	Azienda
Indirizzo	Azienda

LUOGO DI PRODUZIONE / PRODUCTION SITE

CompanyName	Address	City
-------------	---------	------

DATI RELATIVI AL DPI / PPE DATA

Codice Articolo	aa
Modello	Calzatura bassa
Classificazione	I - Calzatura di cuoio e altri materiali, escluse le calzature interamente di gomma o interamente polimeriche
Misura	32 - 34
Destinazione d'uso del DPI	fds
Processo di lavorazione	sf
DPI soggetto ad invecchiamento	Sì

Norme armonizzate di riferimento	EN 13832-2:2018	Cat Protezione DPI		Categoria del DPI	III
---	-----------------	---------------------------	--	--------------------------	-----

VALUTAZIONE DEI RISCHI (REQUISITI ESSENZIALI DI SALUTE E SICUREZZA IN ACCORDO ALL'ALLEGATO II DEL REGOLAMENTO (UE) 2016/425) / RISK ASSESSMENT (ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENT ACCORDING TO ANNEX II OF THE REGULATION (EU) 2016/425)

Number	Requisiti essenziali	Applicabile	Coperto da
1	REQUISITI DI CARATTERE GENERALE APPLICABILI A TUTTI I DPI	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.1	Principi di progettazione	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.1.1	Ergonomia	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.1.2	Livelli e classi di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.1.2.1	Livello di protezione ottimale	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.2	Innocuità dei DPI	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.2.1	Assenza di rischi intrinseci e di altri fattori di disturbo	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.2.1.2	Stato della superficie soddisfacente di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.2.1.3	Impedimento massimo ammissibile per l'utilizzatore	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.3	Comfort ed efficacia	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.3.1	Adeguamento dei DPI alla morfologia dell'utilizzatore	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.3.2	Leggerezza e solidità	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma armonizzata
1.3.3	Compatibilità tra tipi diversi di DPI destinati ad essere utilizzati simultaneamente	<input type="checkbox"/>	
1.3.4	Indumenti protettivi contenenti dispositivi di protezione amovibili	<input type="checkbox"/>	
1.4	Istruzioni e informazioni del Fabbricante	<input type="checkbox"/>	
2	REQUISITI SUPPLEMENTARI COMUNI A DIVERSI TIPI DI DPI	<input type="checkbox"/>	
2.1	DPI dotati di sistemi di regolazione	<input type="checkbox"/>	
2.2	DPI che avvolgono le parti del corpo da proteggere	<input type="checkbox"/>	
2.4	DPI soggetti a invecchiamento	<input checked="" type="checkbox"/>	Istruzioni e informazioni del fabbricante
2.5	DPI suscettibili di restare impigliati durante l'impiego	<input type="checkbox"/>	
2.6	DPI destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive	<input type="checkbox"/>	

VALUTAZIONE DEI RISCHI (REQUISITI ESSENZIALI DI SALUTE E SICUREZZA IN ACCORDO ALL'ALLEGATO II DEL REGOLAMENTO (UE) 2016/425) / RISK ASSESSMENT (ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENT ACCORDING TO ANNEX II OF THE REGULATION (EU) 2016/425)

Number	Requisiti essenziali	Applicabile	Coperto da
2.7	DPI destinati ad interventi rapidi o a essere indossati o rimossi rapidamente	<input type="checkbox"/>	
2.8	DPI per interventi in situazioni estremamente pericolose	<input type="checkbox"/>	
2.9	DPI muniti di componenti regolabili o amovibili da parte dell'utilizzatore	<input type="checkbox"/>	
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	<input type="checkbox"/>	
2.14	DPI multirischio	<input type="checkbox"/>	
3	REQUISITI SUPPLEMENTARI SPECIFICI PER RISCHI PARTICOLARI	<input type="checkbox"/>	
3.1	Protezione da impatto meccanico	<input type="checkbox"/>	
3.1.1	Urti derivanti da cadute o proiezioni di oggetti e dall'impatto di una parte del corpo contro un ostacolo	<input type="checkbox"/>	
3.1.2	Cadute	<input type="checkbox"/>	
3.1.2.1	Prevenzione delle cadute a causa di scivolamento	<input type="checkbox"/>	
3.1.3	Vibrazioni meccaniche	<input type="checkbox"/>	
3.2	Protezione dalla compressione statica di una parte del corpo	<input type="checkbox"/>	
3.3	Protezione dalle lesioni meccaniche	<input type="checkbox"/>	
3.6	Protezione dal calore e	<input type="checkbox"/>	
3.6.1	Materiali costitutivi e altri componenti dei DPI	<input type="checkbox"/>	
3.6.2	DPI completi, pronti per l'uso	<input type="checkbox"/>	
3.7	Protezione dal freddo	<input type="checkbox"/>	
3.7.1	Materiali costitutivi e altri componenti dei DPI	<input type="checkbox"/>	
3.7.2	DPI completi, pronti per l'uso	<input type="checkbox"/>	
3.8	Protezione dalle scosse elettriche	<input type="checkbox"/>	
3.8.1	Dispositivi isolanti	<input type="checkbox"/>	
3.8.2	Dispositivi conduttori	<input type="checkbox"/>	
3.9	Protezione dalle radiazioni	<input type="checkbox"/>	

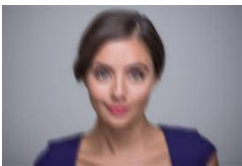

VALUTAZIONE DEI RISCHI (REQUISITI ESSENZIALI DI SALUTE E SICUREZZA IN ACCORDO ALL'ALLEGATO II DEL REGOLAMENTO (UE) 2016/425) / RISK ASSESSMENT (ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENT ACCORDING TO ANNEX II OF THE REGULATION (EU) 2016/425)

Number	Requisiti essenziali	Applicabile	Coperto da
3.9.1	Radiazioni non ionizzanti	<input type="checkbox"/>	
3.9.2	Radiazioni ionizzanti	<input type="checkbox"/>	
3.9.2.1	Protezione dalla contaminazione radioattiva esterna	<input type="checkbox"/>	
3.9.2.2	Protezione dall'irradiazione esterna	<input type="checkbox"/>	
3.10	Protezione dalle sostanze e dalle miscele pericolose per la salute e dagli agenti biologici nocivi	<input type="checkbox"/>	
3.10.2	Protezione dai contatti epidermici o oculari	<input type="checkbox"/>	

COMPONENTI DEL DPI / PPE PARTS

N.	Parte	Articolo	Colore	Descrizione	Numero Rapporto di Prova	Data Rapporto di Prova
4	Tomaio (mascherina)	dd	dd	dd		
10	Fondo della calzatura	dd	dddd	dd		
11	Suola - Pianta	dd	dd	dd		

ESEMPIO DI MARCATURA CE / EXAMPLE OF CE MARKING

Posizione della marcatura sul DPI	sf
Marchio del fabbricante	
Codice Articolo	aa
Indirizzo del fabbricante	via prova 5 11111 ProvaCity - Guatemala
Misura	sff
Mese ed anno di produzione	2024-07
Numero di serie e/o di lotto	sff
Numero ed anno della norma armonizzata utilizzata	sf
Simbolo/i dei requisiti supplementari	sf
Marchatura CE	 Numero Organismo:



MEZZI DI CONTROLLO E PROVA IN PRODUZIONE PER GARANTIRE LA CONFORMITÀ / MEANS USED DURING THE PRODUCTION TO ENSURE THE CONFORMITY

Mezzi utilizzati durante la produzione del DPI per garantirne la conformità al prototipo

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della corretta esecuzione delle operazioni:

I controlli necessari sui DPI realizzati sono definiti all'interno della seguente tabella e registrati sulla documentazione aziendale e conservata dal responsabile qualità.

Tutti i DPI vengono movimentati, immagazzinati e conservati in modo da garantirne l'integrità e prevenire la compromissione delle caratteristiche di salute e sicurezza oltre che estetiche.

Si garantisce inoltre la corrispondenza tra DPI, documentazione tecnica, nota informativa d'uso, dichiarazione di conformità, etichette indicanti caratteristiche prestazionali, taglia ed ogni altra informazione.

I controlli specifici sui DPI effettuati in produzione sono effettuati e registrati secondo quanto indicato di seguito:

Controlli sui materiali/componenti e verifiche documentali fornitore

La materia prima utilizzata in produzione viene verificata e validata in una fase preliminare di campionatura della stessa e sviluppo prodotto. In questa fase vengono controllati i requisiti minimi e solo i materiali che superano i test vengono approvati per poter essere utilizzati in produzione.

I controlli e le prove per l'accettazione in ingresso delle materie prime vengono effettuati per lotto di fornitura, valutando all'arrivo presso i magazzini, in relazione al tipo di prodotto:

- la documentazione tecnica a corredo;
- la rispondenza ai requisiti tecnici, qualitativi secondo la norma EN ISO 20345:2022 e quantitativi richiesti.

Controlli visivi in produzione

Durante la fase di iniezione, vengono effettuati controlli e prove rispetto agli specifici processi e prodotti, quali:

- Verifica delle temperature e pressioni dei materiali da iniettare;
- Misurazione dei corretti rapporti della mescola utilizzata;
- Verifica spessori della suola e del tomaio;
- Misurazione della durezza della suola

Conformità al campione rappresentativo (prototipo certificato)

Verifica cuciture



Verifica marcatura CE

Verifica rispondenza ordine di acquisto

Controllo sul prodotto finito al 100%

Durante la fase di finissaggio e confezionamento, tutte le calzature prodotte vengono sottoposto a verifiche visive, quali:

- Assenza di difetti funzionali, qualitativi ed estetici all'interno e all'esterno della calzatura;
- Controllo della marcatura CE.

Prove di conformità semestrali alla norma armonizzata EN ISO 20345:2022

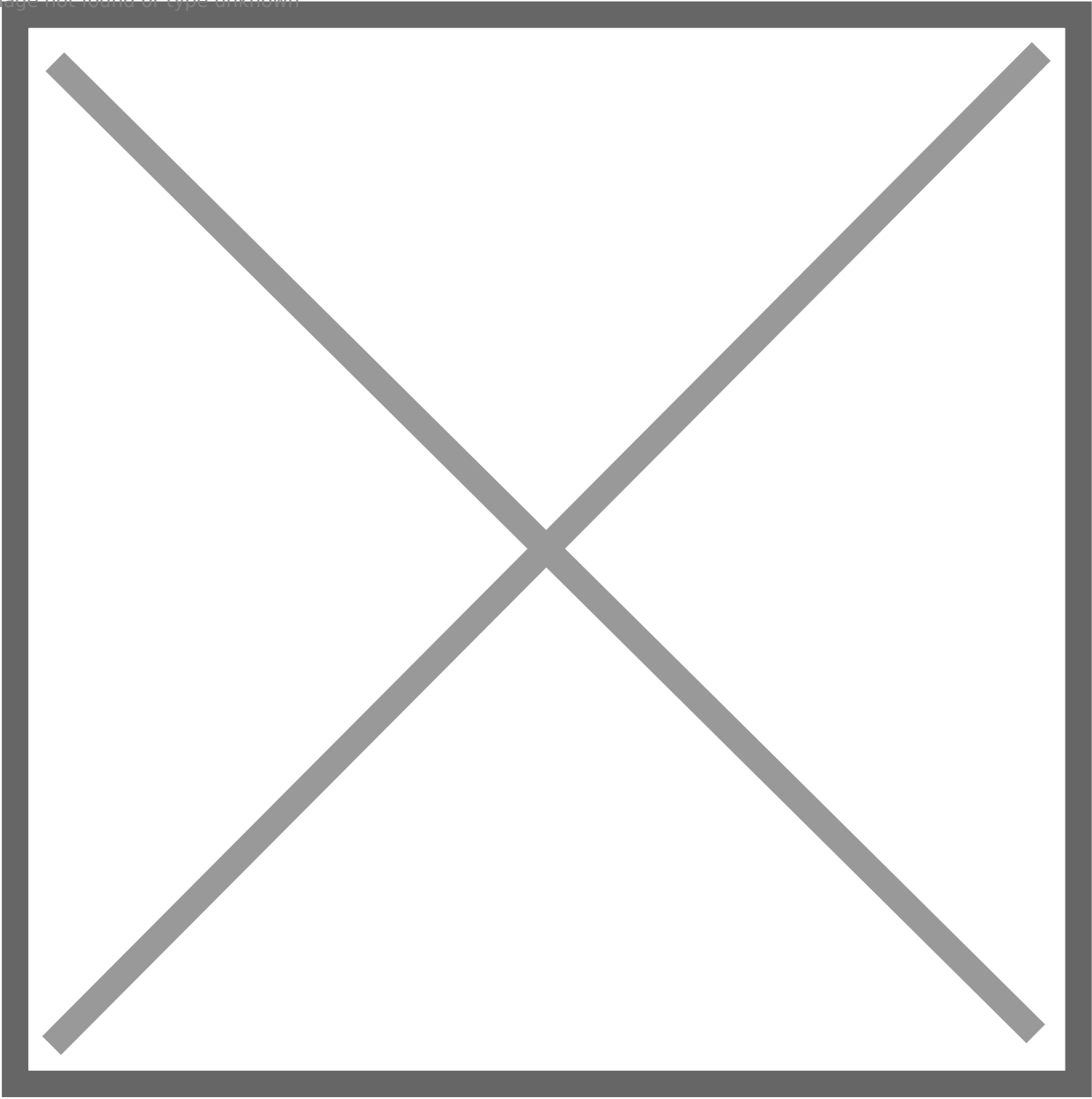
- Resistenza all'urto della punta della calzatura
- Resistenza alla compressione della punta della calzatura
- Resistenza elettrica

INPUT	OUTPUT	RESPONSABILE PROCESSO	CRITERI DI VALUTAZIONE	DOCUMENTI
APPROVVIGIONAMENTO				
Dati tecnici di acquisto in accordo a parametri definiti contrattualmente (requisiti delle norme armonizzate)	Definizione di accordi contrattuali specifici tra Fabbrikante e produttore delle materie prime/semilavorati	Responsabile acquisti	Rispondenza ai dati tecnici di acquisto indicati in accordo contrattuale (conformi alle norme armonizzate e/o specifiche tecniche)	DDT e ordini di acquisto Schede tecniche di prodotto
Dichiarazione di conformità materie prime/semilavorati	Controllo dichiarazioni di conformità	Responsabile qualità	Rispondenza ai dati tecnici di acquisto indicati in accordo contrattuale (conformi alle norme armonizzate e/o specifiche tecniche)	DDT Dichiarazioni di conformità

Test report delle materie prime/semilavorati	Controllo dei test report	Responsabile qualità	Rispondenza ai dati tecnici di acquisto indicati in accordo contrattuale (conformi alle norme armonizzate e/o specifiche tecniche)	Test report
VERIFICA DEL PRODOTTO				
Controllo della produzione	Evidenze dei controlli	Responsabile produzione	Rispetto dei piani di controllo e delle caratteristiche del processo di produzione	Piani di controllo fabbricante Rapporti di verifica produzione
Controllo finale (prodotto finito)	Evidenze dei controlli	Responsabile produzione	Rispondenza alle caratteristiche del prototipo certificato ed effettuazione di prove esterne	Piani di controllo fabbricante Rapporti di verifica prodotto

SPEDIZIONE				
Prodotti finiti	Packaging e spedizione	Responsabile qualità	Controllo etichetta con Marcatura CE, esame visivo corrispondenza con campione di riferimento, presenza nota informativa	Documenti CE di prodotto

Image not found or type unknown



IMBALLAGGIO / PACKAGING - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE / EU DECLARATION OF CONFORMITY	
Imballaggio	sff
Dichiarazione di conformità UE	Fornita con il DPI
Indirizzo del sito web	